

ORLADORA BRANDT OPTIMAT KDF 650 C



CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO:

- Controle PC 20;
- Unidade pré-retificação a entrada;
- Unidade de cola com pote por baixo, e pré-fusor "Quick Melt";
- Zona de pressão lateral com posicionamento programável;
- Pressão superior com abertura programável;
- Unidade de líquidos antiaderente;
- Unidade de tupejamento com inclinação pneumática;
- Unidade de afagamento reto com regulação pneumática;
- Unidade de contorno com posicionamento e movimentação controlada;
- Unidade de raspador curvo com controlo pneumático;
- Unidade de raspador reto;
- Unidade de líquidos de limpeza;
- Unidade de polimento;
- Máquina do ano de 2010.



14: Wartungsarbeiten durchfuehren

Programm : 3.1 - 0.4mm - Oben und unten

Betriebsdatenerfassung

Stunden gesamt	h	3180.56
Werkstücke gesamt	Stck	287445
Kantenlänge gesamt	m	227086.4
Stunden	h	40.26
Werkstücke	Stck	6619
Kantenlänge	m	5195.1



