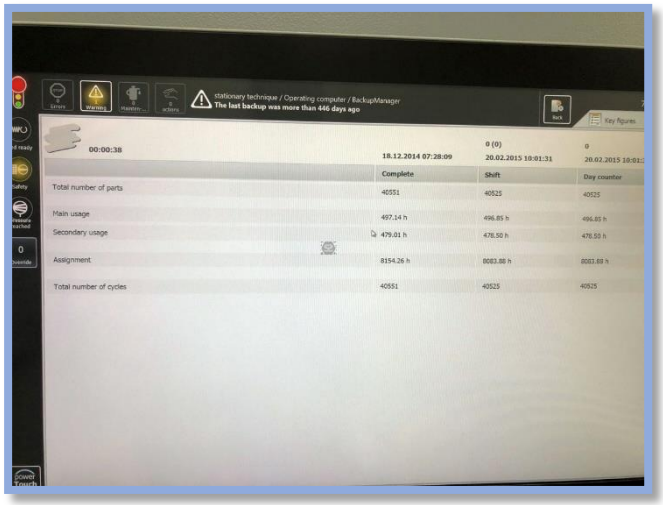
CNC WEEKE BHX055 OPTIMAT

DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO:

- Comprimento da peça de trabalho: 200-3050 mm;
- Largura da peça de trabalho: 70 - 850 mm;
- Espessura da peça de trabalho: 12 - 60 mm;
- Velocidade vetorial: 50m/min (X-Y) e 15m/min (Z);
- Número de Spindles de Roteamento: 1;
- Posições do Trocador de Ferramenta: 3;
- Sistema de fixação de ferramentas HSK;
- Ar comprimido necessário 7 bar;
- Extração de poeira 160mm;
- Volume de extração de poeira 2170 m3/h;
- Dimensões aproximadas W = 2920 x D = 1950 x H = 1895mm;
- Peso Aproximado 1580 kg;
- Ano da máquina: 2014


stationary technique / Operating computer / BackupManager
The last backup was more than 446 days ago
00:00:38
18.12.2014 07:28:09
0 (0)
20.02.2015 10:01:31
Complete
Shift
Day counter
Total number of parts
40551
40525
40525
Main usage
497.14 h
496.85 h
496.85 h
Secondary usage
479.01 h
478.50 h
478.50 h
Assignment
8154.26 h
8083.88 h
8083.88 h
Total number of cycles
40551
40525
40525