

# HOMAG PROFI LINE KDF550



## DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO:

- Espessura da borda: 0,4 a 8mm;
- Espessura da peça: 8 a 50mm;
- Velocidade de alimentação: 14m/min (limitada a 11m/min ao usar o corte de contorno);
- Transporte da peça por corrente, pressões superiores com rolos de borracha;
- Pré-fresagem com 2 formas com 2,2Kw cada;
- Guilhotina de bordas de 3x45mm;
- Bobines de 800mm;
- Unidade de Hot-melt, tipo Quickmelt;
- Unidade de contorno de borda anterior e posterior de 2x0.35 Kw;
- Unidade de raspagem de raio;
- Raspador de cola;
- Unidade de polimento;

