

HOMAG OPTIMAT BOF311



DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO:

- Área útil (dividida em 2 campos): 4000x1600mm;
- Velocidade eixos X-Y-Z: 80x80x30 m/min;
- 8 Suportes com ventosas;
- Fixação pneumática;
- Indicação LED para posicionamento de ventosas em X e em Y;
- Aspiração:140m3/h;
- Fuso principal com motor 15Kw, 1000-24000 R/MIN;
- Refrigeração líquida, com eixo C integrado e cone HSK63;
- Extensão do eixo C para o agregado flex-5;
- Trocador de ferramentas de 18 posições movendo-se com a unidade de usinagem posicionada na parte traseira;
- 17 Brocas verticais;
- 4 Brocas horizontais
- Serra de ranhurar em X/Y.

